



INNOVUS

HEAT PUMP



**BOMBA DE CALOR
DE ÁGUA QUENTE SANITÁRIA**
IN-200 GA / IN-300 GA



Controlador inteligente

Controlo inteligente de microprocessador, sem necessidade de supervisão especial ou manutenção, realiza automaticamente aquecimento, conservação da temperatura e descongelamento, economizando tempo e sem preocupações.

Compressor especial para bomba de calor

Compressor especial para bomba de calor, que pode suportar alta temperatura e alta pressão. Mais eficiente e fiável do que os compressores convencionais de ar condicionado.

Suporte para sonda de temperatura

Reduz a furação e as soldaduras do depósito interno, eliminando o risco de fugas.

Por isso, o depósito de água é mais fiável, e a leitura da temperatura é mais precisa.

Dupla sonda de temperatura

Sonda de temperatura superior e inferior utilizadas para controlo ON-OFF, para que o controlo da temperatura da água seja mais preciso.

O conforto na utilização da água sanitária está garantido.

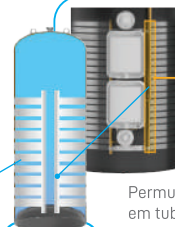


Comando inteligente

Instalação flexível
Função Anti-Legionella



Permutadores de calor com microcanais



- **Sobreaquecimento** → **FORMA QUADRADA**
Reduz a resistência ao fluxo
- **Fase Gás Líquido** → **FORMA DENTADA**
Sobreaquecimento melhorado
- **Sobreaquecimento** → **FORMA DENTADA**
Sobreaquecimento melhorado

Permutador de calor dedicado para R290 com microcanais paralelos em tubos de alumínio plano.

Design inovador de microporos no processo de refrigeração.

Com a patente internacional (PCT/CN2023/130162)

O desempenho da transferência de calor é melhorada em 32% quando comparado com os permutadores de calor convencionais de placas de alumínio.

DEPÓSITO CONVEXO SEM SOLDADURAS

- > Válvula de expansão eletrónica
- > Descongelamento Inteligente com Válvula de Quatro Vias
- > Fácil instalação



REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290



EFICIÊNCIA ENERGÉTICA A+



CONTROLO WI-FI

Com controlo remoto Wi-Fi, o estado da água sanitária pode ser visualizado e controlado em qualquer local, a qualquer hora.



ÂNODO ELÉTRICO INTELIGENTE PARA PREVENÇÃO DE CORROSÃO

- Ânodo elétrico
- Iões negativos libertados pelo ânodo elétrico
- Iões Corrosivos



DEPÓSITO VITRIFICADO ANTICORROSIVO

- Aço Vitrificado de Alta qualidade
- Processo avançado de Vitrificação

BOMBA DE CALOR AQS

IN-200 GA

IN-300 GA

		IN-200 GA	IN-300 GA
Alimentação	V~/Hz	220 240V ~ 50/60Hz	
Potência Térmica Bomba de Calor	W	1700	
Consumo Nominal Bomba de Calor	W	425	
Potência Resistência Elétrica	W	2000	
COP*	COP	3.50	3.90
Eficiência Energética*	%	135	145
Tempo de Aquecimento*(EN16147)	h:mm	07:22	08:00
Qtd de Água a 40°C (EN16147)	L	282	328
Pressão sonora LWA	(V1/V2) dB(A)	54/48	
Refrigerante / Quantidade	-/kg	R290 / 0,15	
Classe Energética		A+	
Perfil de Consumo		XL	XL
	Dimensões da unidade (Ø/Altura)	mm	668x1667
Dimensões	Diâmetro das Condutas	mm	160
	Peso	kg	96
	Capacidade	L	206
	Pressão Máxima	bar	8,0
	Material		Vitrificado
Depósito	Isolamento	mm	50, espuma de poliuretano
	Ligações Hidráulicas	polegadas	3/4"
Temp. de Funcionamento (Ar) Min/Max	°C	-7 / 45	
Temp. de Saída da Água	°C	35 / 70	
Válvula 4 vias		✓	✓
Válvula de expansão eletrónica		✓	✓
Código		NI1510200	NI1510300



PROTEÇÃO DO DEPÓSITO DE ÁGUA

O design de cavidade vazia é adotado para diminuir a pressão do aquecimento da água e proteger o depósito de água.



PROTEÇÃO RESISTÊNCIA ELÉTRICA

Elimina o risco de aquecimento da resistência elétrica quando o depósito se encontra sem água.



DEPÓSITO DE ÁGUA ISOLADO

O depósito interior e o acabamento exterior são ligados com materiais isolantes para eliminar o risco de fugas.



CONTROLO AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA

O Desligar automático ocorre quando a temperatura da água atinge a temperatura definida para evitar sobreaquecimento.



PROTEÇÃO EQUIPOTENCIAL

O depósito de água está ligado à terra para evitar correntes de fuga.



DETECÇÃO AUTOMÁTICA DE AVARIAS

Deteção e solução de erros.



PROTEÇÃO CONTRA SOBREPRESSÃO

A regulação da pressão da água é realizada para garantir o correto funcionamento.



PROTEÇÃO ANTI-RETORNO

Evita que a água quente retorne à entrada de água durante uma falha de água.