

BOMBAS DE CALOR AR-ÁGUA REVERSÍVEL

AQUABOX

MONOFÁSICA E TRIFÁSICA

Inverter Monobloco

Bomba de calor monobloco de alta eficiência para aquecimento e/ou arrefecimento ambiente e produção de água quente sanitária.

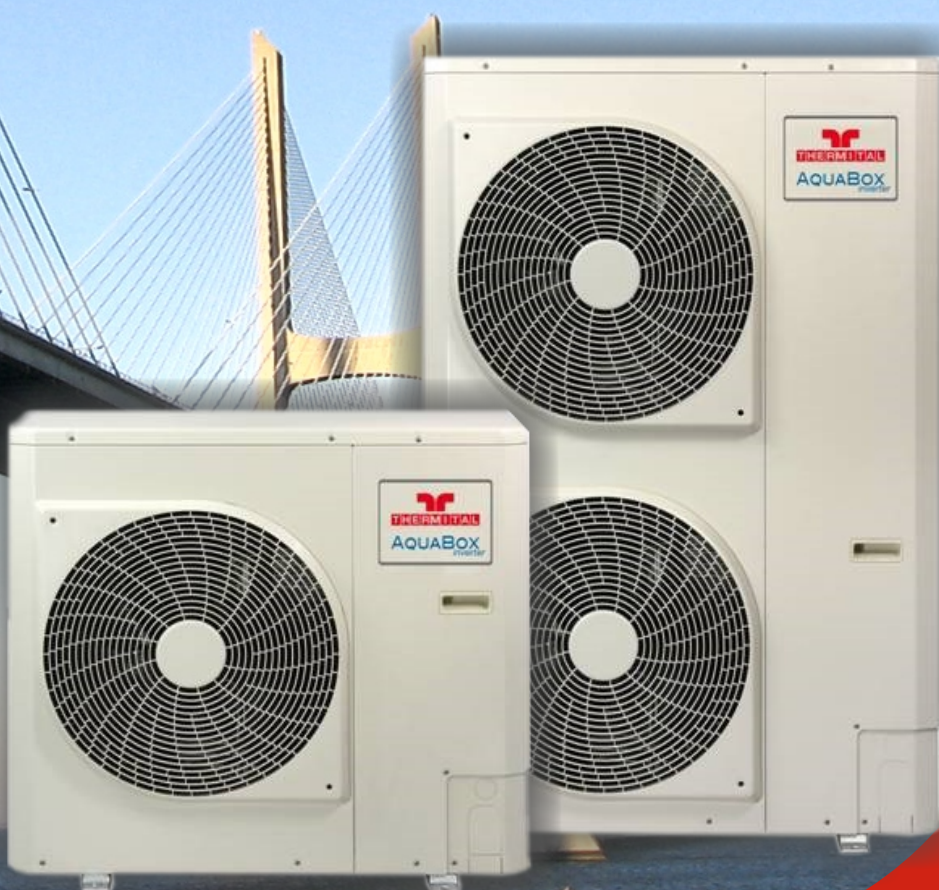
Equipada com compressor INVERTER de funcionamento a R410A, permite alcançar elevados níveis de eficiência energética (COP=4,2*).

Permite a combinação com radiadores, ventilo-convectores ou pavimento radiante.

Funcionamento com curva climática e sonda exterior (opcional).

Possibilidade de controlo de válvula de 3 vias para produção de água quente sanitária e gestão de uma fonte de calor externa (caldeira, etc.)

*consultar tabela de características



Desempenho no aquecimento

		AQUABOX 4 ME	AQUABOX 6 ME	AQUABOX 8 ME	AQUABOX 12 ME	AQUABOX 15 ME	AQUABOX 12 TE	AQUABOX 15 TE
Capacidade nominal (*1)	kW	4.1	5.8	7.2	11.9	14.5	12.0	15.0
Potência absorvida (*1)	kW	0.98	1.35	1.80	3.00	3.54	2.79	3.57
COP (*1)		4.15	4.28	3.97	3.95	4.09	4.30	4.20
Classe energética (*1)		A	A	B	B	A	A	A
Temperatura água	°C	20° - 60°C						
Temperatura exterior limite funcionamento	°C	-20°C (*3)						

Desempenho no arrefecimento

Capacidade nominal (*2)	kW	4.9	7	7.8	13.5	16	13.5	16.0
Potência absorvida (*2)	kW	1.17	1.90	1.96	3.70	4.17	3.25	4.20
EER (*2)		4.20	3.70	3.99	3.66	3.85	4.15	3.81
Classe energética (*2)		A	B	B	B	A	A	A
Temperatura água	°C	4° - 18°C						
Temperatura exterior limite funcionamento	°C	46°C (*4)						

Gerais

Pressão sonora no aquecimento (*1)	dB(A)	42	42	44	47	48	48	48
Pressão sonora no arrefecimento(*1)	dB(A)	44	44	45	48	49	49	49
Compressor	Rotary DC Inverter Technology							
Peso em vazio	kg	57	61	69	104	112	116	116
Alimentação elétrica	V/Hz/F	230V/50Hz/1F					400V/50Hz/3F	
Potência máx. absorvida	kW	2	2.3	3.7	5.1	5.1	6.5	6.5
Corrente máx. absorvida	A	7.2	11	14	23	20	16	16
Dimensões	(LxHxP)	908 x 821 x 326mm		908 x 1363 x 326mm		908 x 1363 x 326mm		

*1 - Temperatura exterior b.s. +7°C/b.u. +6°C, água 35-30°C

*2 - Temperatura exterior b.s. +35°C/b.u. +24°C, água 18-23°C

*3 - Temperatura água 45-40°C

*4 - Temperatura água 18-23°C



Controlador programável

Com um grande ecrã de cristais líquidos, o novo termostato programável Confort™, permite que todos os parâmetros do sistema e de funcionamento sejam de fácil acesso ao utilizador.



Módulo hidráulico

A unidade é dotada de um kit hidráulico constituído por: bomba de água, vaso de expansão, purgador automático e válvula de segurança de pressão de água. Facilidade de instalação.



Tecnologia Inverter

As bombas de calor Aquabox oferecem elevados níveis de eficiência energética, traduzindo-se em substanciais poupanças para o utilizador. A eficiência energética destas bombas de calor é uma das mais elevadas disponíveis no nosso mercado.

Caraterísticas

- Controlo DC-INVERTER de modulação PAM e PWM, que permitem ao compressor uma modulação contínua de 30% até 120%, garantindo em qualquer momento padrões energéticos elevados.
- Móvel de cobertura em chapa pré-pintada.
- Compressor rotativo tipo TWIN ROTARY montado sobre suportes antivibração e colocado no respetivo alojamento.
- Ventilador de velocidade variável controlada eletronicamente, que garante um funcionamento altamente silencioso.
- Permutador de placas da água em aço inox AISI 316 isolado com revestimento anticondensação.

- Bateria em tubos de cobre e alhetas de alumínio.
- Dispositivos de segurança com sensores e interruptores automáticos específicos.
- Módulo hidráulico integrado que permite uma instalação rápida com a ajuda de poucos componentes externos.
- Controlo eletrónico por microprocessador que supervisiona o funcionamento.
- Controlo climático com sonda exterior. (opcional)
- Comando à distância.